TRUPER Ficha Técnica



CÓDIGO: 16180 CLAVE: TAPI-15

Taladro de piso 15", 1 HP (750 W), broquero 5/8", Truper

- 12 Velocidades que se ajustan para los diferentes diámetros de perforación
- Broquero de cambio rápido de 5/8" sin llave, permite manualmente el cambio de accesorios
- Interruptor de encendido con llave de seguridad, el taladro no puede ser puesto en marcha si no se cuenta con la llave
- Tapa de cubierta para poleas que permite verificar y cambiar de forma fácil y segura las velocidades
- Tope de profundidad con graduación en sistema métrico y seguro de ajuste rápido para perforaciones repetitivas a una misma altura
- Mesa inclinable hasta 45° (izquierda y derecha)
- Base ranurada para la colocación de prensas y mordazas que ajustan los materiales cuando se requiere mayor control y estabilidad durante la perforación
- Maneral de 3 brazos con manijas antiderrapantes para mayor control del operador
- Luz para iluminar el área de trabajo



Broquero sin Ilave



Mesa inclinable de 0 a 45°



Diámetro de giro



Tope de profundidad

Certificaciones y garantías

Cumple la norma NOM-003-SCFI





Especificaciones

Potencia nominal	1 HP (750 W)
Broquero	5/8" (16 mm)
Diámetro de giro	15" (38 cm)

Especificaciones		
Cono de árbol	B16	
Velocidad variable (12)	250 - 3,000 rpm	
Dimensiones (Base x Alto x Fondo)	30 cm x 164 cm x 50 cm	
Mesa de trabajo	12" x 12" (30 cm x 30 cm)	
Altura máxima de trabajo	24" (60 cm)	
Tope máximo de profundidad	8 cm	
Tensión / Frecuencia	127 V / 60 Hz	
Consumo	6.6 A	
Ciclo de trabajo	120 minutos de trabajo por 30 minutos de descanso. Máximo diario 6 horas	
Peso	71 kg	
Empaque individual	Caja	
Inner	1	
Pallet	8	

País de origen

Fabricado en China bajo las estrictas especificaciones de Truper

Incluye

- 1 Broquero
- 3 Manijas
- 1 Llave botadora de broquero
- 2 Llaves allen

Refacciones y/o accesorios disponibles en catálogo (no incluidas)

Código	Clave	Descripción
15478	BRO-5/8TPX	Broquero 5/8" s/llave p/taladro d/piso TAPI-13/15/17,TRUPER

TRUPER Ficha Técnica

Imagenes complementarias





Velocidades en revoluciones por minuto (rpm)

250 ====	360 ====================================	420 =====	520 ====================================
600	690 ====	1180	1 400
1550	1900 ====	2 100 ———	3 000

